

**Kunststoff- und Verfahrenstechnik
Radeburg GmbH**

So vielfältig wie die Anwendungen, so umfangreich ist auch die Produktpalette der Montage. Die Herstellung hochwertiger pneumatischer, mechanischer und elektropneumatischer Baugruppen und Geräte zeichnet die Leistungsfähigkeit der Montage aus.

Die gefertigten Baugruppen und Geräte werden unter Einsatzbedingungen, nach Vorgabe unserer Kunden, im eigenen Haus auf Funktion und Lebensdauer getestet.

Montage



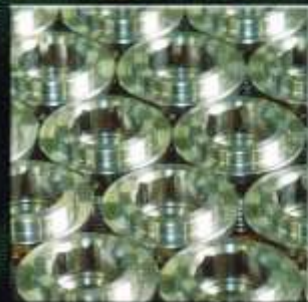
Der Einsatz neuester Techniken, die Vielfalt der Werkstoffe und die Kompetenz bei deren Verarbeitung sind entscheidende Vorteile unserer Spritzguss- und Profilfertigung.

Hergestellt werden die Kunststoffteile nach Kundenzeichnung – in allen denkbaren Formen und mit hoher Präzision. Die Verarbeitung von Gummi- und Presswerkstoffen rundet unser Angebot ab.

Kunststoffabteilung



CNC-Zerspanung



Langjährige Erfahrungen in der Dreh- und Frästechnik, hochspezialisierte Technologien, hochwertige Werkzeuge und Wissen, handwerkliches Können, Know-how, Erfahrung und zeitgemäße Technik. Das sind die Bestandteile, aus denen unsere Präzisions-, Sonderdreh- und Frästeile gefertigt sind.

Ein durchdachtes QM-System wacht über die Qualität unserer Dreh- und Frästeile und schafft Vertrauen.

Werkzeugbau



Der Werkzeugbau der KVR kann sich in der Konstruktion und dem Bau von Werkzeugen auf den großen Erfahrungsschatz seiner Mitarbeiter stützen.

Ausgestattet mit modernster CAD-CAM-Technik verfügt die KVR über einen eigenen hochflexiblen Muster- und Werkzeugbau mit besonderer Kompetenz im Bau von Spritzgieß- und Extrusionswerkzeugen.

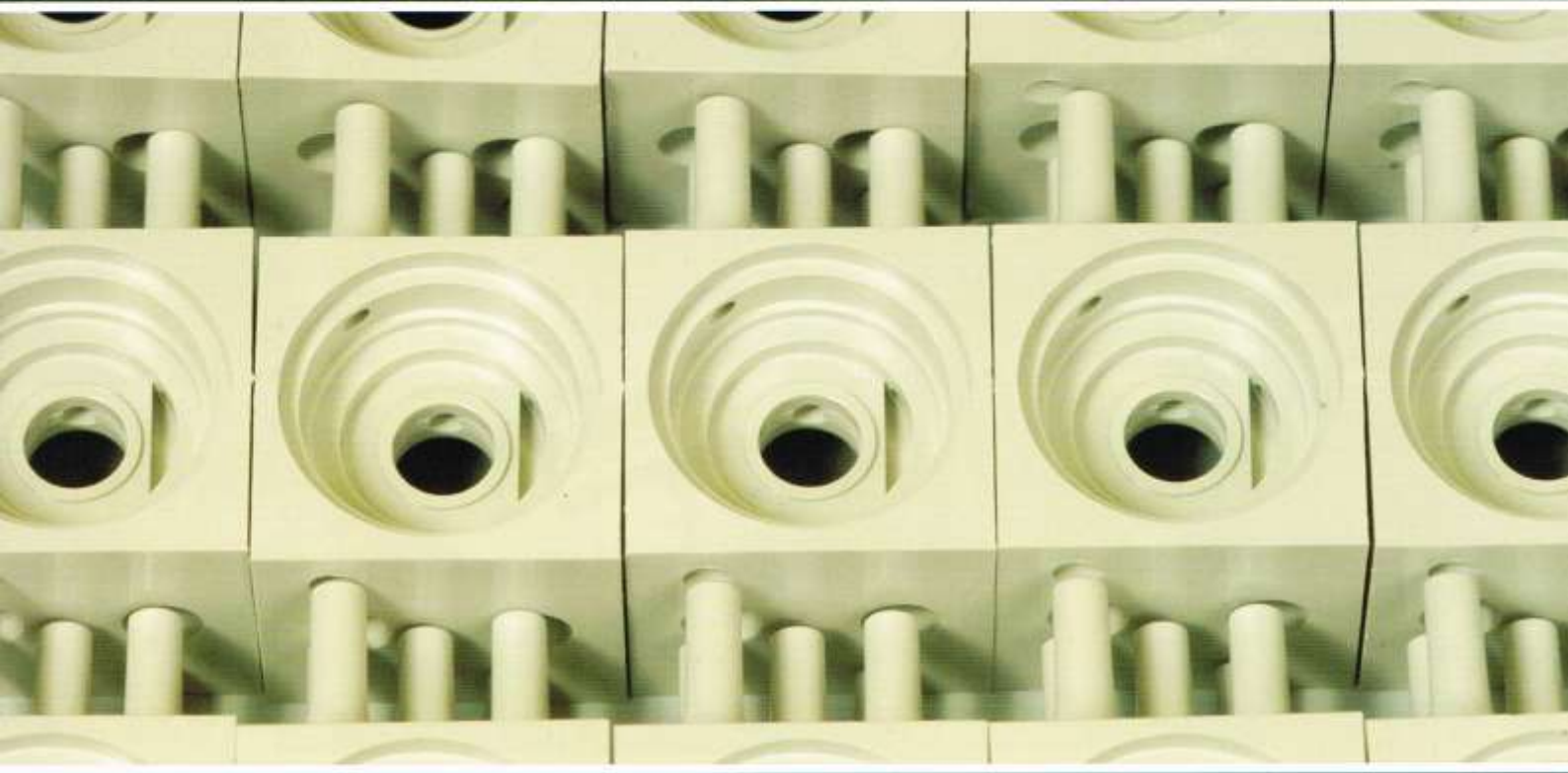
Leistungsübersicht

- 1959 Betriebsteil des VEB PIKO Sonneberg - Werkzeugherstellung und Montage von H0-Eisenbahnmodellen
- 1965 VEB Reglerwerk Dresden - Montage pneumatischer Regler
Ausbau der Kunststoff- und Gummifertigung
- 1985 Umbenennung in EAW Elektronik Dresden
- 1992 Ausgliederung aus dem EAW Elektronik Dresden und Neugründung der Kunststoff- und Verfahrenstechnik Radeburg GmbH Pneumatikmontage, Einstieg in die Profilextrusion von Kunststoffen.
- 1993 Neubau einer Fertigungshalle für die CNC-Zerspanung
- 1994 Einstieg in die CNC-Bearbeitung - CNC-Dreherei und -Fräserei
- 1997 Kapazitätserweiterung durch Neuinvestitionen in den Bereichen CNC-Zerspanung und Extrusion.
- 1999 Einstieg in die Entwicklung von Minipneumatik
Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001
- 2001 Bau einer neuen Montage
Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001-2000
- 2002 Erweiterungsbau für die CNC-Zerspanung
Neubau einer Produktionshalle für den Werkzeugbau
- 2003 Installation von neuer Erodieretechnik im Werkzeugbau
- 2004 Umfangreiche Investitionen in hochwertige Fertigungstechnik für den Bereich CNC-Dreherei und -Fräserei.
Hauptaudit Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001-2000
- 2005 Kapazitätserweiterung in den Bereichen CNC-Dreherei und -Fräserei

Firmengeschichte



Kunststoff- verarbeitung




Spritzgießen
Extrudieren
Pressen

Kunststoffverarbeitung

... mit Sicherheit die richtige Qualität!



 **Ihr Produzent für qualitativ hochwertige Profile und Formteile.**

Spritzgießen

Spritzgießmaschinen für unterschiedlichste Anwendungsfälle, Schließkräfte von 120 kN bis 2000 kN, Werkzeugeinbaumaße von 94x94 mm bis 520x520 mm Kernzug- und Entspindeleinrichtungen, Senkrechtstellung der Maschinen zum Arbeiten mit Einlegteilen, verarbeitet werden alle technischen Kunststoffe, z.B. PA6, POM, ABS, PC, PPS, etc.

Extrusion

Extrusionsanlagen mit einem Stundendurchsatz von 5-50 kg/h, Schneckendurchmessern von 20-90 mm

Coextrusionslinien zur Herstellung von Profilen mit einer weichen und einer harten Komponente, Bekleben, Bedrucken, Prägen, Stanzen und Ultraschallschweißen im Prozeß, Extrusion von PVC, PS, PC, TPE etc.

Pressen

hydraulische Pressen bis 3100kN Schließkraft
Werkzeugaufspannmaße 550x800 mm
BMC- und SMC- Verarbeitung

Zerspanung



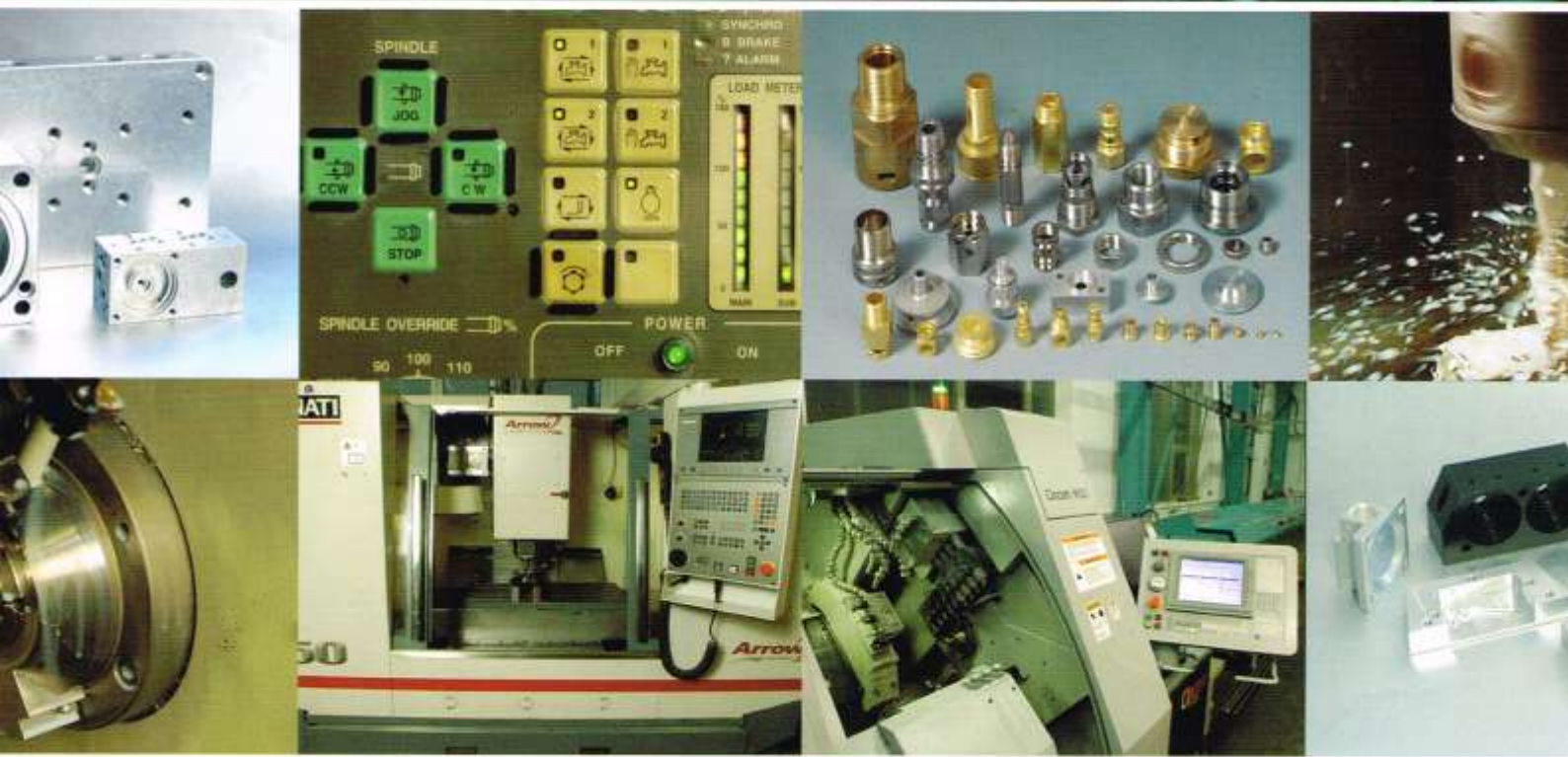
Präzision

Zuverlässigkeit

Erfahrung

CNC-Zerspanung

... Vielfalt in gößter Qualität ist unser Geschäftsprinzip



CNC-Dreh- und -Fräsbearbeitung mit Präzision-Zuverlässigkeit-Erfahrung

Fertigung von Drehteilen

Langdrehautomaten mit angetriebenen Werkzeugen zur Stirnseiten- und Querbearbeitung von 3 mm bis 32 mm Stangendurchmesser

Fertigung von Teilen aus allen zerspanbaren Materialien (z.B. Edelstahl, Messing, Titan, Kunststoffe etc.) und verschiedenen Profilen (4-kant, 6-kant, Rohr und Rechteck)

CNC-Revolverdrehmaschinen (Kurzdreher) zur Komplettbearbeitung aller Seiten bis $D_{max}=240\text{mm}$ Losgrößen bis 100000 Stück

Fertigung von Frästeilen

CNC-Fräsbearbeitungszentren mit Verfahrenswegen bis $750 \times 500 \times 500\text{ mm}$ zur Fertigung von Einzelteilen und Serien

Spezialisierung auf komplizierte Bearbeitungen mit hohen Anforderungen

Handarbeitsgänge

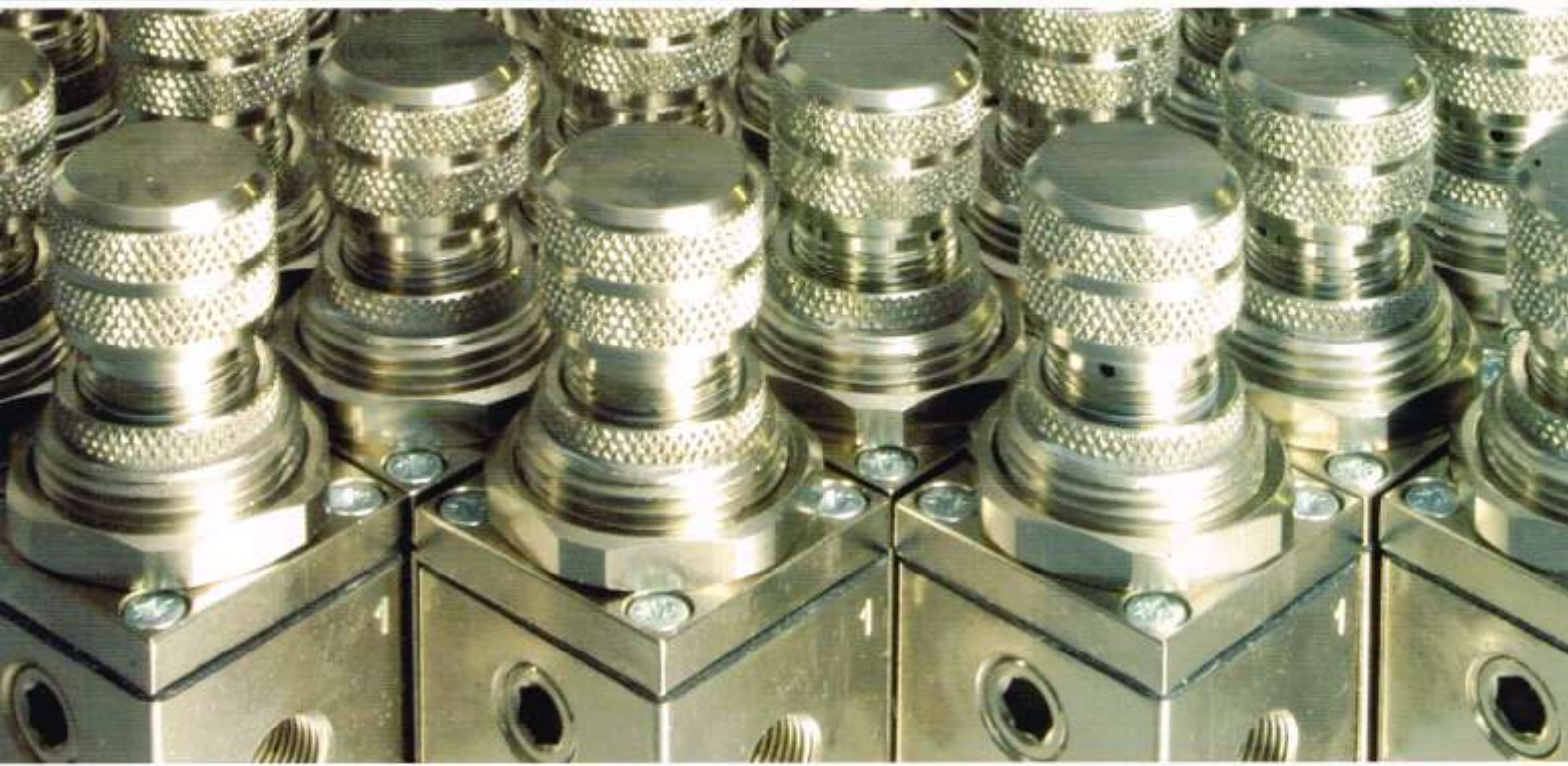
Entgraten, Verputzen, Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden und -formen, Schleifen Sonderverpackungen

Gleichschleifen und Sandstrahlen, Entgraten, Polieren und Reinigen

Kooperationen

Explosiventgraten
Oberflächenbeschichten
Polieren und Elektropolieren

Montage



Entwicklung

Fertigung

Prüfung

Montage

... die Zukunft braucht Systemlösungen



Wir sind ihr Partner für Entwicklung und Fertigung von Baugruppen mit mechanischen, elektrischen, elektronischen und pneumatischen Komponenten.

Ventile

Drossel- und Drosselrückschlagventile, Schieber-ventile mit geringem Eigenverbrauch
Proportionalventile für geringe Durchflüsse
Zeitschaltglieder, Magnetventile

Stellungsregler

Druckbereich bis 10 bar, pneumatische und elektro-pneumatische Ausführungen, für alle Antriebsgrößen, hohe Regelgenauigkeit und geringer Eigenverbrauch

Druckregler

für Druckluft, nichtaggressive Gase, Sauerstoff und Wasser, variabel und fest eingestellt, Druckbereich bis 12 bar, Durchfluss bis 1300 l/min bei 6 bar, hohe Regelgenauigkeiten

Druckschalter

0,1 bis 8 bar, justierbar oder fest eingestellt, geringe Hysterese

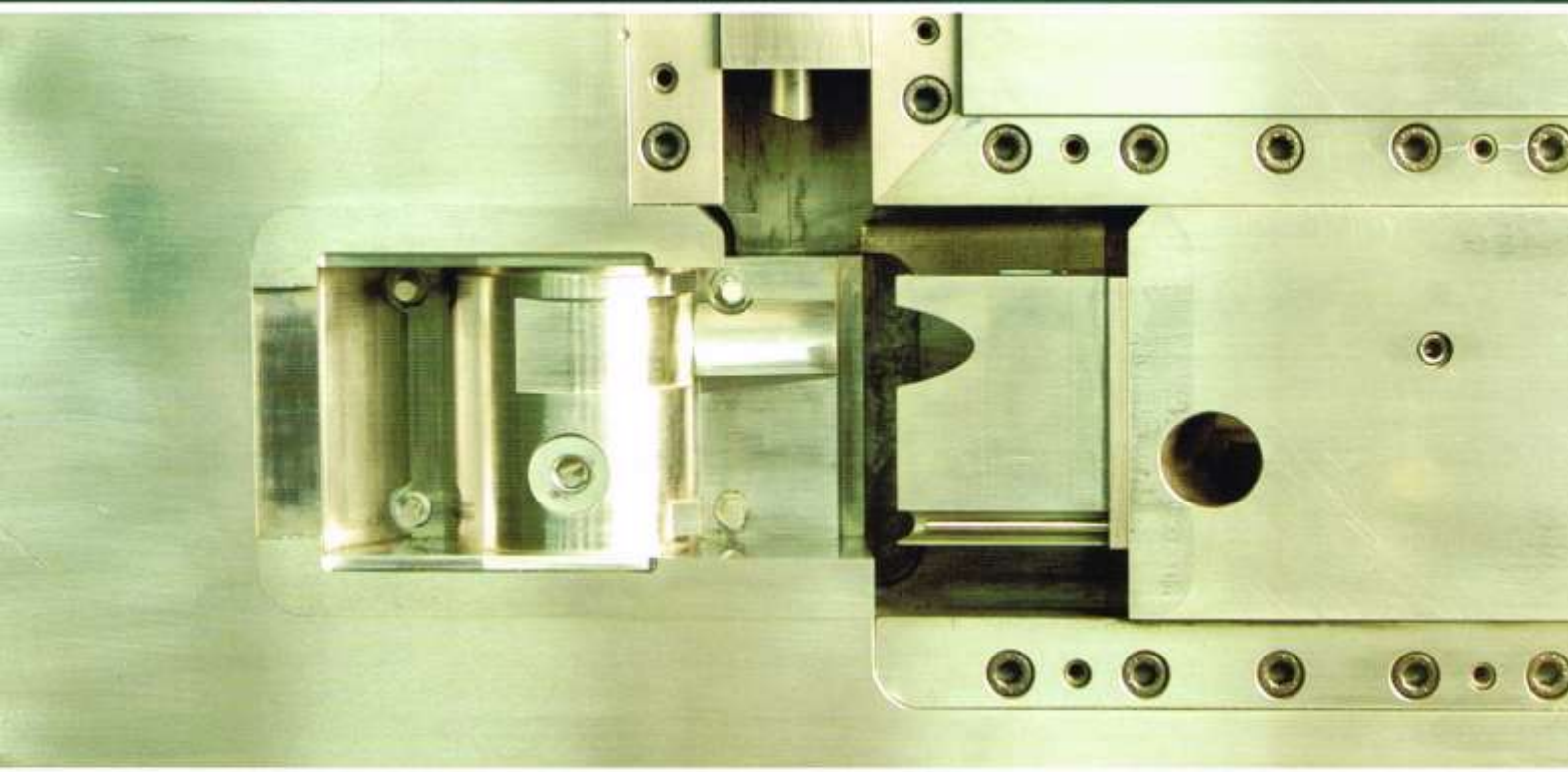
Armaturen

von Nennweite 2 bis 10 mm, Verschraubungen, Winkel, Verteiler, Schlauchverbinder in Kunststoff, Messing oder Edelstahl, Anzeigergeräte

Sonstiges

Verkettung von Ventilen auf Modulplatten Individuelle Baugruppenmontage nach Kundenanforderungen
Entwicklung und konstruktive Betreuung von kundenspezifischen Aufgabenstellungen

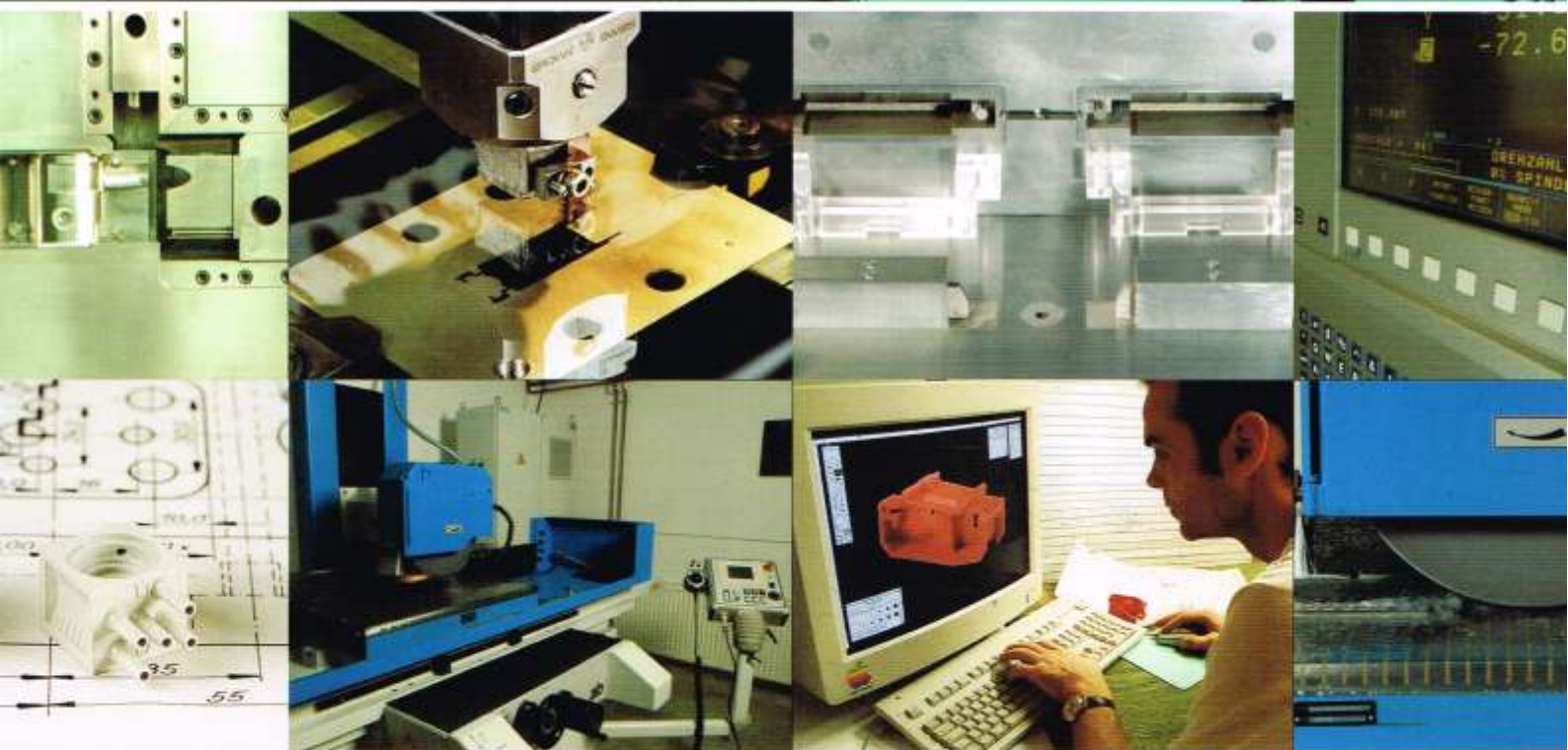
Werkzeugbau



Entwicklung
Konstruktion
Vorrichtungsbau

Werkzeugbau

... für Ihre Projekte von morgen!



Langjährige Erfahrung, hohe fachliche Qualifikation und der Einsatz innovativer Technologien sind die Grundlagen, um höchste Kundenansprüche zu erfüllen.

Konstruktion und Programmierung mit moderner CAD-CAM-Technik

Bearbeitung auf leistungsfähigen Schneid- und Senkerodieranlagen, Erstellen und Fertigen von 3D-Elektroden zur Senkerosion, Fräsen von 3D-Konturen, Hartfräsen bis 60 HRC

Spitzgießwerkzeuge

Konstruktion und Bau von Spritzwerkzeugen bis 520x520mm

Entspindelwerkzeuge

mechanische und hydraulische Schieberwerkzeuge
Werkzeuge mit 3D-Trennebene

Extrusionswerkzeuge

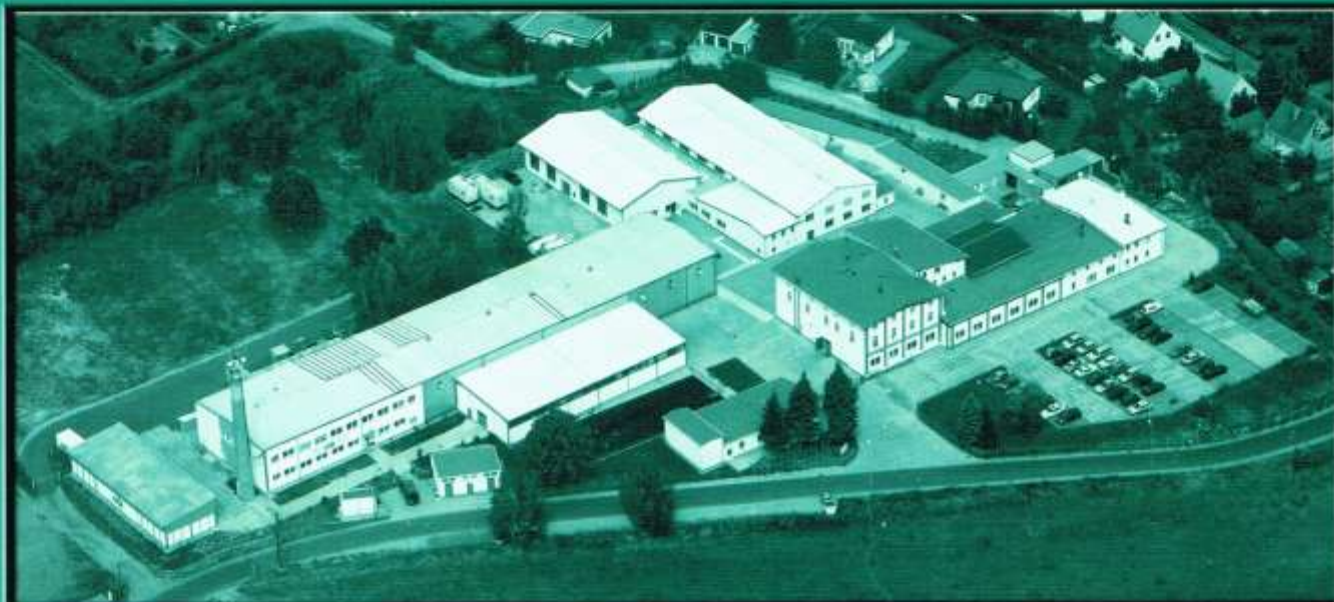
für Profile mit Abmessungen bis 60x60mm, Hohlkammerprofile, Coextrusionswerkzeuge (2 Komponenten)

Vorrichts- und Prüfgerätebau

Spannsysteme für Dreh-, Fräs- und Erodieranwendungen

Prüfmittel (Form- und Maßlehren)

Werkzeuge für die Zerspaltung
Montage-, Mess- und Prüfvorrichtungen
Musterfertigung
Bau von Sondermaschinen



Kunststoff- und Verfahrenstechnik
Radeburg GmbH

Bärwalder Straße 38, 01471 Radeburg
Tel.: 0049 (0)35208-3400, Fax 0049 (0)35208-340100
www.kvr-radeburg.de
info@kvr-radeburg.de